

CENTRA R 60/120

Sistema centralizado
para laboratorio



**SOPORTE
24/7**

**Agua pura, siempre
lista y sin complicaciones**

Los CENTRA R 60/120 ofrecen una solución compacta “todo en uno” que produce hasta 120 L/h de agua pura. Combinan tecnologías RO, UV y filtración avanzada para un suministro continuo, confiable y de alta pureza, optimizando espacio y costos.

Ideal para:

- Centros de investigación con alta demanda de agua pura.
- Laboratorios de control de calidad farmacéuticos, mineros y alimentarios.
- Instalaciones que buscan simplificar y optimizar sus sistemas de agua.



Características

- ✓ Produce hasta 120 L/h de agua purificada.
- ✓ Diseño compacto para instalación cercana al trabajo.
- ✓ Monitoreo inteligente con alarmas y control de calidad.
- ✓ Opción de desgasificación de CO₂ y desinfección fácil.
- ✓ Depósito de 50 L con protección antibacteriana.



CENTRA R 60/120



Especificaciones del agua tratada

MODELO	CENTRA - R 60	CENTRA - R 120
Tasa de producción a 15°C	60 l/hora	120 l/hora
Caudal de suministro – máximo	10 l/min a 22 psi (15 bar)	10 l/min a 22 psi (1-5 bar)
Inorgánicos (resistividad 25°C)	>10 MΩcm	>10 MΩcm
Orgánicos (COT) – típicos	<20 ppb 1	<20 ppb 1
Bacterias – típicas	<1 UFC/1 ml 1	<1 UFC/1 ml 1
Partículas	Filtro 1 de 0,2 µm	Filtro 1 de 0,2 µm

Dimensiones y pesos

Dimensiones	Altura 820 mm (32,8 pulgadas), 834 mm (33,4 pulgadas) incluidas las ruedas, Ancho 794 mm (31,8 pulgadas), Profundidad 470 mm (18,8 pulgadas)	
Peso de suministro	52 kg	60 kg
Peso operativo	109 kg	117 kg
Instalación	Banco/ pared	Banco/ pared

Requerimiento de agua de alimentación

Fuente	Agua del grifo como se detalla a continuación
Contaminante	
Conductividad	2000 µS/cm*
Dureza	<250 ppm como CaCO ₃
Cloro libre	<2 ppm de Cl ₂
Cloramina	<1 ppm como Cl ₂
Sílice	<30 ppm de SiO ₂
Índice de ensuciamiento	<10 SI
Hierro/ manganeso	<0,1 ppm de Fe/Mn
Orgánicos	<3 ppm de COT
Temperatura	4 - 40 °C (recomendado 15 - 25 °C)
Caudal (requerido a 15°C)	9 l/min
Presión del agua de alimentación	6 bar (90 psi) máximo, 2 bar (30 psi) mínimo
Requisitos de drenaje (caída por gravedad con espacio de aire)	20 l/min

Requisitos

Entrada de red	230 V CA, 50 Hz, 115 V CA, 60 Hz
Voltaje de control del sistema	24 V CC
Consumo de energía	650 VA
Clasificación de protección eléctrica	10 amperios

Distribuidor oficial en Perú de:

ELGA  **VEOLIA**

 **MADE IN
BRITAIN**